

Como Dimensionar a Tecnologia de seu molde

QUANDO É POSSÍVEL

✓ JÁ VENDE 500 PEÇAS MES OU

✓ JÁ CONSUME R\$ 500MIL / ANO
EM CARENAGENS OU CASES

Defina seu target e reduza seus custos.

Se o investimento em molde é **MENOR**
o custo da peça é **MAIOR**

Se o investimento em molde é
MAIOR o custo da peça é
MENOR

MENOR INVESTIMENTO EM MOLDE

Baixa e Alta Produção

↓ REDUZIR PESO DA PEÇA

↓ REDUZIR CUSTO DA RESINA

PEÇA PLÁSTICA MAIS BARATA

Baixa Produção

↓ REDUZIR O CUSTO DE
INDUSTRIALIZAÇÃO

↑ AUMENTAR CAVIDADES

↑ AUMENTAR TECNOLOGIA

Ajudamos você a entender melhor
sua necessidade e fazer o melhor investimento

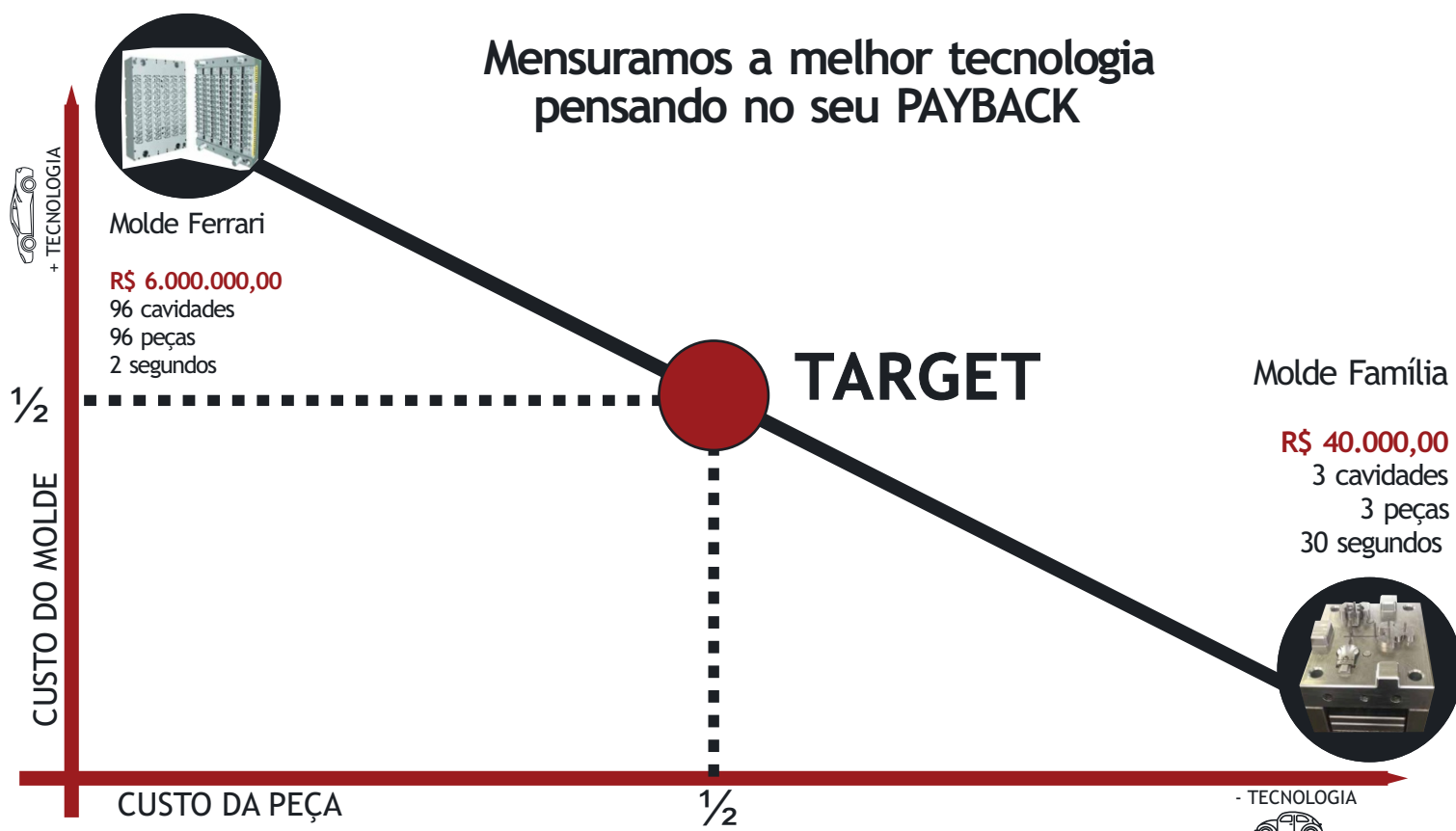
Engenharia, Design, Ferramentaria, e técnicos de injeção
disponíveis para entender a melhor tecnologia
para fabricar seu novo produto.

2pra1

NOVOS
NEGÓCIOS

Como Dimensionar a Tecnologia de seu molde

Mensuramos a melhor tecnologia pensando no seu PAYBACK



Defina seu target antes de iniciar o projeto

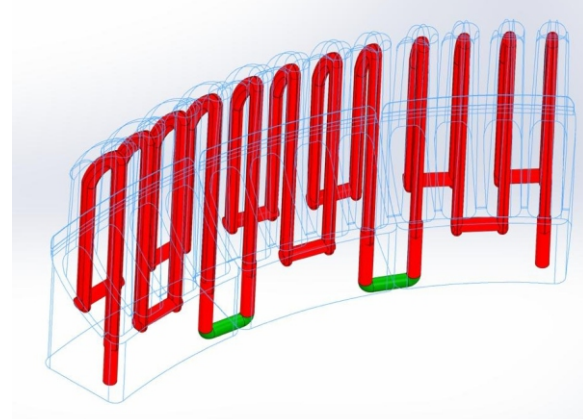
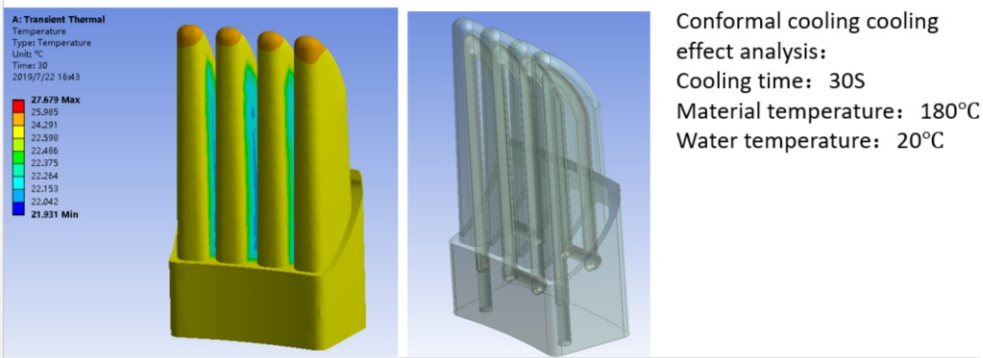
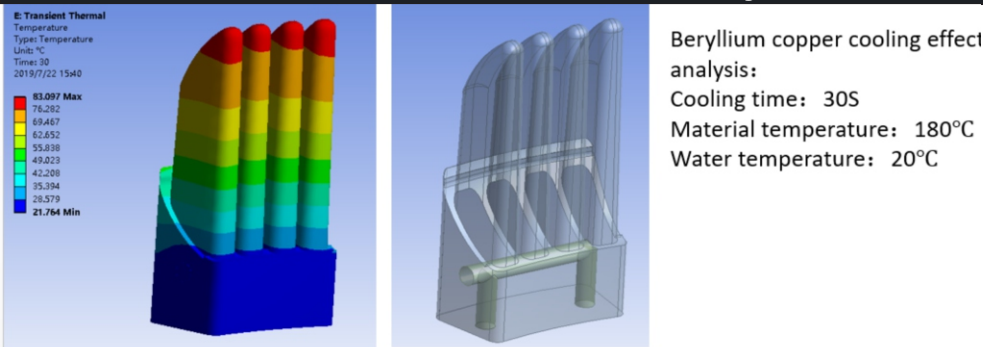
Um dos erros mais comuns que nossos clientes comentem é iniciar um molde ou um projeto que envolva peças plásticas sem antes definir o *target* disponível para investimento no molde e o *target price* da peça injetada.

2pra1

NOVOS
NEGÓCIOS

Como Dimensionar a Tecnologia de seu molde

MOLDE de Alta Produção



Invista em alta tecnologia de produção
e Refrigeração para moldes de grandes volumes

Além da Camara quente, aumento de cavidades, a
Exclusividade 2pra1 no Brasil é o *CONFORMAL COOLING*
para redução do ciclo de produção.

Produção de +10mil peças/mês?

Como Dimensionar a Tecnologia de seu molde

MOLDE Baixa Produção

PROJETO DO MOLDE

Consultoria técnica para otimização de MOLDE e FLOW.
Mede a tecnologia necessária para seu perfil de produto.



FABRICAÇÃO DO MOLDE

Sem surpresas de custos com manutenção.
Auxílio técnico para o desenvolvimento de
ferramentas.



INJEÇÃO

Injeção de peças plásticas.



Molde de baixo volume com
mais de uma cavidade.

Moldes família podem te ajudar a minimizar o investimento
e viabilizar ideias para substituição de metal e outros
procesos

Produção de 500 a 5000 peças mês?