

Investimento em Molde VS Custo de Peça

A primeira coisa que você precisa saber sobre moldes,
é que:

Um molde é
uma máquina.

Uma analogia que gostamos de utilizar, é a FERRARI e o FUSCA.

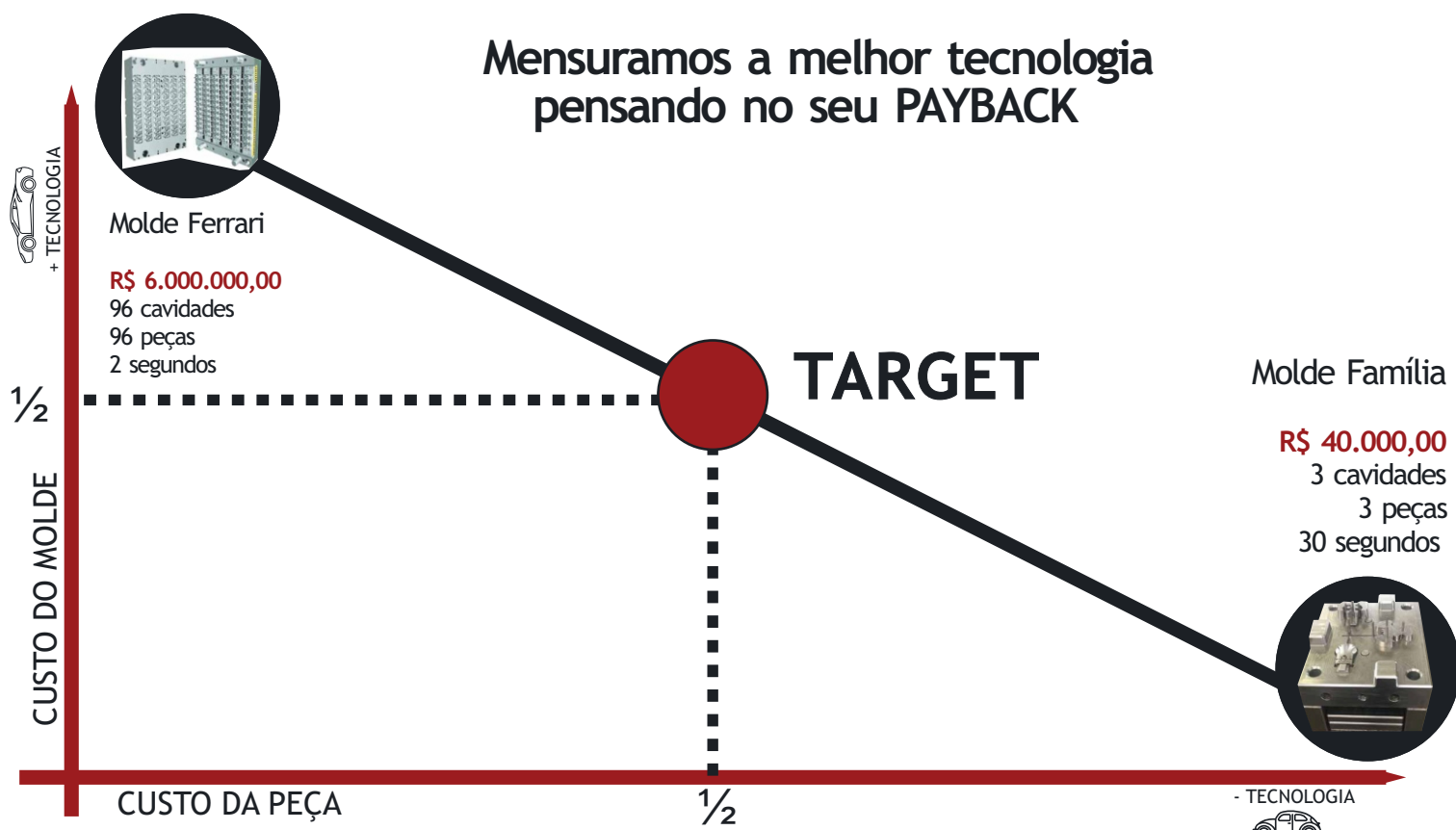
A Ferrari faz
de 0-100km/h
em 2,9s

O Fusca faz
de 0-100km/h
em 39,4s

Ambos carros cumprem a
função de sair do ponto A
e ir ao ponto B.

Investimento em Molde VS Custo de Peça

Mensuramos a melhor tecnologia pensando no seu PAYBACK



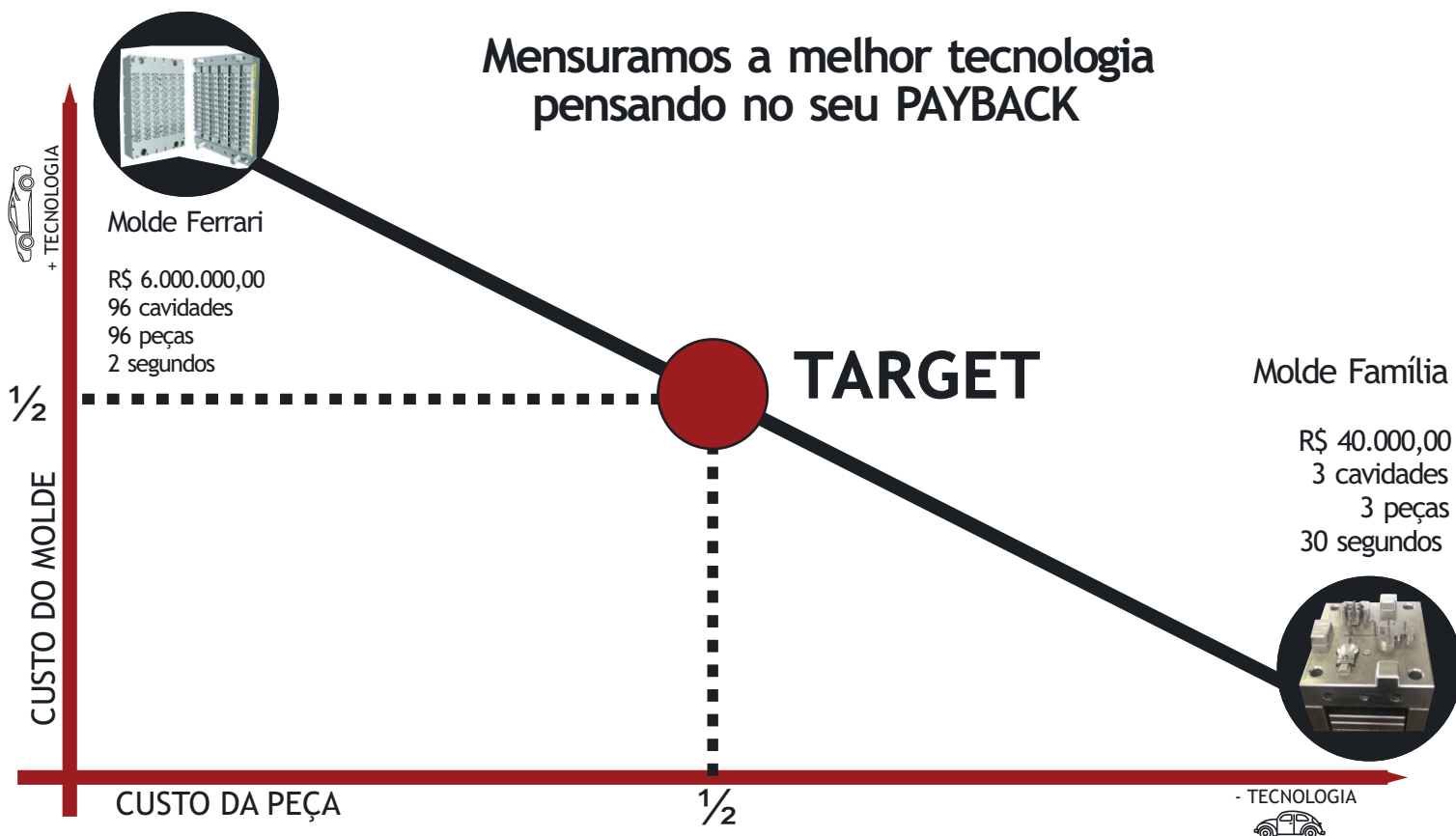
Isso quer dizer que, quanto:

- + tecnologia no seu molde
- + veloz será sua produção
- + barato será sua peça

Maiores serão seus investimentos \$

Investimento em Molde VS Custo de Peça

Mensuramos a melhor tecnologia pensando no seu PAYBACK



Isso quer dizer que, quanto:

- tecnologia no seu molde
- veloz será sua produção
- + caro será sua peça

Menor será seu investimento \$

Investimento em Molde VS Custo de Peça

O que preciso saber antes de definir a tecnologia do meu molde?

PROJETO DO MOLDE

Consultoria técnica para otimização de MOLDE e FLOW. Mede a tecnologia necessária para seu perfil de produto.



FABRICAÇÃO DO MOLDE

Sem surpresas de custos com manutenção. Auxílio técnico para o desenvolvimento de ferramentas.



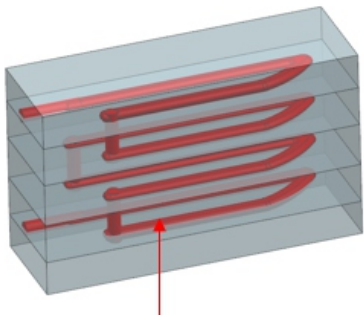
INJEÇÃO

Injeção de peças plásticas.

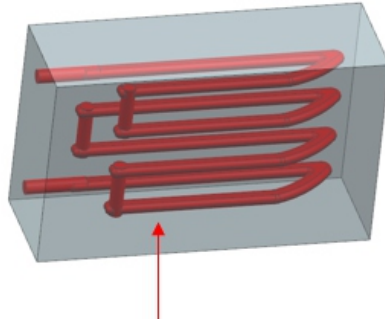


Para produtos de baixa escala de produção você pode buscar moldes de injeção do tipo FAMÍLIA, ou seja, moldes que injetam peças distintas no mesmo molde.

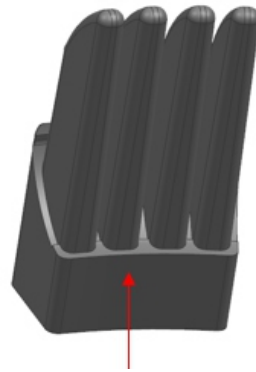
Investimento em Molde VS Custo de Peça



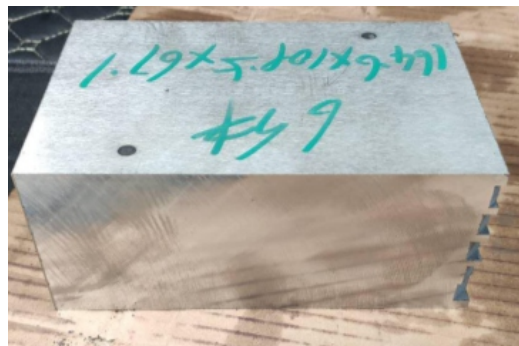
1. usinagem da água



2. solda



3. usinagem da peça

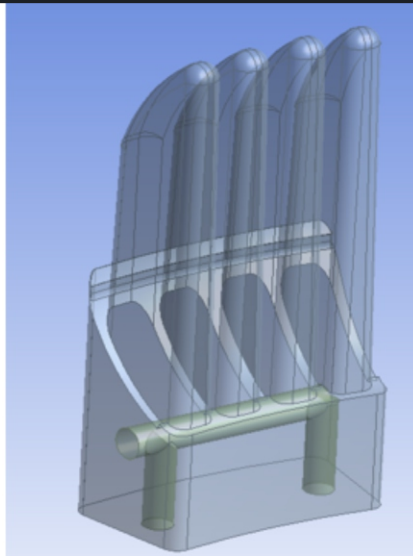
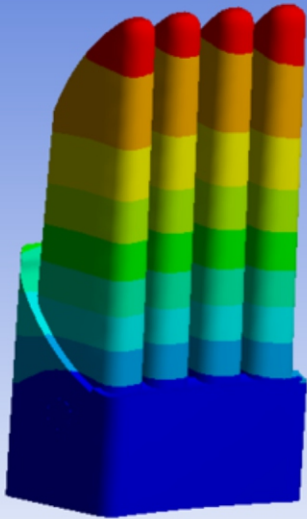


Para produtos de alta escala, invista não só em uma boa cámara quente, bom projeto de *FLOW*. Invista em mais cavidades no mesmo molde e na tecnologia de CONFORMAL COOLING, *exclusividade 2pra1 no Brasil*.

Investimento em Molde VS Custo de Peça

E: Transient Thermal
Temperature
Type: Temperature
Unit: °C
Time: 30
2019/7/22 15:40

83.097 Max
76.282
69.467
62.652
55.838
49.023
42.208
35.394
28.579
21.764 Min



Beryllium copper cooling effect
analysis:

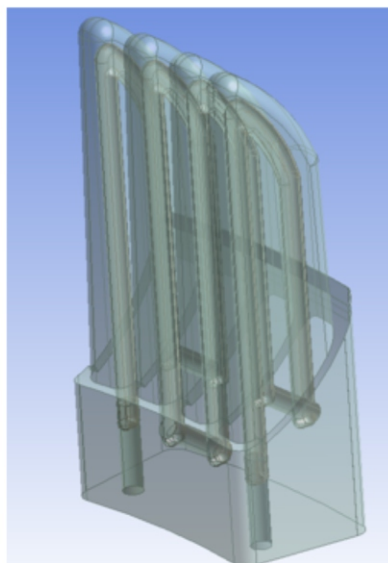
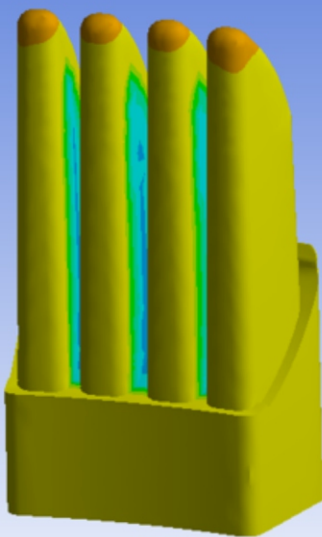
Cooling time: 30S

Material temperature: 180°C

Water temperature: 20°C

A: Transient Thermal
Temperature
Type: Temperature
Unit: °C
Time: 30
2019/7/22 16:43

27.679 Max
25.985
24.291
22.598
22.486
22.375
22.264
22.153
22.042
21.931 Min



Conformal cooling cooling
effect analysis:

Cooling time: 30S

Material temperature: 180°C

Water temperature: 20°C

Investimento em Molde VS Custo de Peça

Para Concluir

**Se o meta é produzir mais de
10mil peças/mês**

Invista em alta tecnologia. Invista em um molde ferrari.
Reduza custos de sua produção.

**Se o meta é produzir de 500
a 5000 peças mês**

Se seu produto tem baixo valor agregado, invista em menos tecnologia, mas insira mais cavidades no molde.

Se seu produto tem alto valor agregado, você pode pensar em um molde família / molde protótipo.

Investimento em Molde VS Custo de Peça

Moldes de injeção são máquinas.

Dominar a tecnologia, materiais, e os diversos processos necessários para sua fabricação é uma atividade complexa, que exige tempo e muita expertise.

A melhor forma de você definir a tecnologia de seu molde é definindo o TARGET.

Defina o target, ou seja, o custo máximo que sua peça pode chegar.

Defina o investimento máximo que você pode fazer no molde, antes de iniciar o projeto.

Fazendo isso, você terá um molde e um produto de muito sucesso!